住宅・建築SDGs推進センター理事長賞トヨタ紡織グローバル本社



SDGs Action 杜と一体となった 省エネルギー・ウェルネスオフィス

本計画では工場正門周辺のランドスケープとし て、既存の豊かな樹木を活かした「刈谷の杜(も り)」を計画し、グローバル本社を取り囲み、建物と 杜を立体的な一体のまとまりとすることで道路から の引きを確保して人を呼び込み、杜と一体化したオ フィスを実現している。

トヨタ紡織は世界中で森づくり活動を進めており、 2050年に132万本植樹を目標として、各地域で 植樹活動を推進している。グローバル本社における 「杜」は世界中で森づくり活動を進める社員を結び つける象徴である。

環境コンセプトとして、①杜と一体となり、快適な 光・執行情を生み出すファサードエンジニアリング。 ②働き方と連動した省エネルギー・ウェルネス制御 による生き生きワークプレース、③自然エネルギー と負荷予測を活用したエネルギーマネジメント・BCP 対策の3つの柱を掲げ、省エネルギーとウェルネス を向上させるオフィスを目指し、取り組んだ。



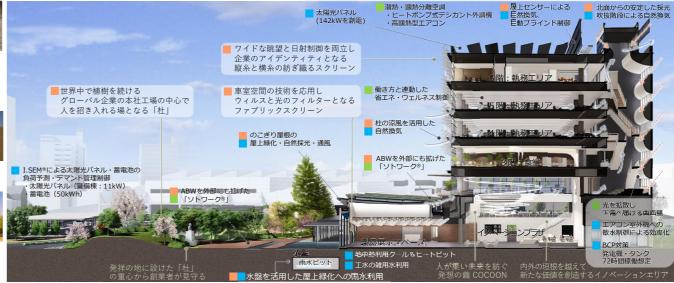








出すことで 世界中の 地域と グローバル 関係を構築



環境コンセプト

杜と一体となり、快適な光・熱環境を生み出すファサードエンジニアリング

- 2 働き方と連動した省エネルギー・ウェルネス制御による生き生きワークプレース
- 3 自然エネルギーと負荷予測を活用したエネルギーマネジメント・BCP対策

太陽光パネル・蓄電池の負荷予測・デマンド管理制御

・電力負荷をエネルギーマネジメントシステムI.SEM®で気象予測データを元に予測し、 ピーク時のデマンドカットに使用可能なよう太陽光・蓄電池の運転制御を実施



・省エネルギー値 BEI:0.36 (64%削減) にてBELS認証を取得、計画値にてZEB Readyを達成 ・2021年実績値:65%削減に2022年太陽光パネル増設分を加え、実績値にてNearly ZEBを達成見込

創業時から残る100年前のレンガ壁を移設・復元、歴史を伝承 ・敷地内に現存していたレンガ浩り

- のボイラー棟は大正時代に建てら れ、創業当時の面影を残す建物 ・このレンガ壁を移設、歴史未来館
- の外壁として補修・復元し、企業 の歴史を後世に伝承
- ・刈谷市・企業の歴史を学べる 教育の場として地域に広く開放





・1Fエントランスホールの周辺は屋上緑化を行い、上部からの日射負荷を低減

・エントランスホール周辺に水盤と雨水貯留槽を設置し、屋上緑化の散水に

・2Fには屋外テラスを設け、ソトワーク® 設備で執務室から屋外の利用可能

状況を確認可能とし、リフレッシュ空間としての活用を促進している。

・ハイサイドライトからの自然採光をファブリックスクリーンを活用して



水盤を活用した雨水利用

効果的に拡散利用

利用することで水資源を再利用

自然採光・換気利用ホール

ソトワーク®用2F屋外テラス



示しつつ、環境負荷低減を建築主と共に達成

「紡ぎ織るスクリーン」を開発

眺望を確保しながら、日射・採光をコントロールする技術として

・高い日射遮蔽性能(ピーク負荷を約67%削減)を実現している。

・スクリーンは縦の鋼材と横の湾曲した鋼材が、縦と横の糸を紡ぎ合わせ、

重なり合うイメージで構成。繊維製品を製造する企業のアイデンティティを





ON-OFF器報

7ルチ (人盛・昭彦) センサ制御 -- * 知来・知色 25g

11 11 11 11

照明の人感センサ制御

8,



429M J /㎡/年 (36%) 調光·調光照明制御

■:給気ダクト =: 遺気ダクト =: 外気ダクト =: ペリメータ処理ダクト

-トポンガ Low-Eペアガラス (アルゴン針入) 柱型ダクト にて天井内/ ¥ 4,5F 庆吹出口 (ファン付・センサ連動)

BELS認証取得 実績: Nearly ZEB-パネル増設分を加えて達成見込み 省エネルギ・

環境満足度の評価

計画: ZEB Ready

本社機能を維持するBCP対策

非常用発電機・地下オイルタンクを設置

・災害時も継続して72時間の運用が可能なように

·2Fに緊急対策室を設けて災害対策本部とすると共に、

災害時は1Fホワイエを一時避難場所として使用可能。

環境認証と省エネルギー・ウェルネス評価

屋上緑化併用ハイサイドライトにより自然換気・自然採光 が得られ、クール&ヒートピットを活用した外気供給も可能

環境満足度は移 転後に全体的に 向上。オフィス 環境の総合評価 は+1.15と大 きく向上。

太陽米

知的生産性の評価

「-10~0%未満低下する」 と回答した割合が減り、 「10~20%未満向上する」 と回答した割合が増加。 平均値は4.0%から13.0%へ 9.0ポイント向上した。

知的生産性は移転後に向上、

-0-84

- 4

CASBEE-オフィス健康チェックリスト

の合計スコアは移設前はスコア平均値 をやや下回ったが、移設後は上位15%

以内に含まれるハイスコアとなった。

移転前74名、移転後42名回答

60点 90点

0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140

CASBEE-OHC (オフィス健康チェックリスト)

2-1 建築物の環境効率(BEEランク&チャー 2-2 ラ BEE =5.1 ★★★★ 00000

>ヨタ紡織グローバル本社

階 数 7階 建築面積 3,527.89㎡ 延床面積 13,119.16n 竣工年月 2020年5月 株式会社 竹中工務店

照度・色温度を低めとし、照明電力を削減、残業抑制によるライフタイルの改善 ・人感センサと連動した省エネ運転(不在エリアを10%に調光)を実施

・空気式放射パネルの放射空調方式でドラフト感のない快適な空間を形成

働き方と連動した省エネルギー・ウェルネス制御

・ファン付床吹出口を設置、デシカント外調機から調温・調湿した新鮮外気を供給 ・人感センサによる制御エリアを16エリア/フロアに設定し、各エリアの在・不在に

・生体リズムに合わせて照明を調光・調色制御するウェルネス照明制御を採用

・始業時は照度・色温度を高めとし、覚醒による業務の効率化、終業時からは

よりエアコン設定温度と床吹供給エリアを制御、内部負荷に追従した省エネ運転 ・中間期は換気口の自動開閉を行うことで、自然換気を積極的に行う。



白然撿勻宝測結里

空調・換気の人感センサ制御

空調·換気方式